

# COAC

Publicado en *COL·LEGI D'ARQUITECTES DE CATALUNYA* (<https://arquitectes.cat>)

[Home](#) > Naturalment metropolitans

---

## Naturalment metropolitans <sup>[1]</sup>



[1]

**Fecha:**

14 may 10.00h hasta 22 jul 18.00h

**Entidad organizadora:**

[Arquitectes per l'Arquitectura](#) <sup>[2]</sup>

**Lugar:**

[Barcelona](#) <sup>[3]</sup>

**link:**

<https://arqxarq.es/exposicio-naturalment-metropolitans-una-mirada-al-valor-ambiental-i-social-de-la-xarxa-de-parcs-de-lamb/>

---

**Source URL:** <https://arquitectes.cat/es/node/42378>

**Links**

[1] <https://arquitectes.cat/es/node/42378>

[2] <https://arquitectes.cat/es/taxonomy/term/786>

[3] <https://arquitectes.cat/es/taxonomy/term/763>